

ШОГИЛЕВСКИХЪ ГУБЕРНСКИХЪ ВѢДОМОСТЕЙ ОТДѢЛЬ ВТОРОЙ ЧАСТЬ ИЮФФОРНІАЛЬНАЯ.

(1)

КЪ № 45-му.

ЗА 1850 ГОДЪ

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КАРТОФЕЛЬНОЙ
ПАТОКИ.

Патока изъ картофельного крахмала. Возьмемъ примѣрно одинъ лотъ воды, подкисленной пятью каплями купороснаго масла, и распустимъ въ ней малыми частями два лота крахмала, предварительно истертаго на водѣ въ видѣ густаго киселя; потомъ размѣшавъ смѣсь, по насыщенніи ея всѣмъ означеннымъ количествомъ крахмала, и давъ ей прокипѣть еще не сколько минутъ, размѣшаемъ съ тонко-истертымъ сухимъ мѣломъ, для выдѣленія изъ нея свободной кислоты въ видѣ осадка сѣроокислой извести; по отдѣленіи этого осадка, посредствомъ процѣживанія жидкости чрезъ сито, обложенное фланелью, и по выпариваніи ея, послѣ процѣживанія до густоты сиропа, она окажется сладкаго вкуса и будетъ ничто иное, какъ растворъ образовавшагося сахара въ водѣ, представляющей почти все свойства обыкновенной патоки. Патока, добытая такимъ способомъ изъ картофельного крахмала, отли-

чается отъ обыкновенной, получаемой при раффинированіи колоніального сахара, темъ, что удобно кристаллизуется и производить белый, довольно твердый рафинадъ. Вообще хорошо приготовленная картофельная патока можетъ употребляться во многихъ случаяхъ предпочтительне обыкновенной.

Опишемъ теперь заводскую фабрикацію этой патоки по способу, употребляемому нынче на нѣкоторыхъ нашихъ заводахъ, устроенныхъ въ послѣдніе три или четыре года.

Къ заводскимъ аппаратамъ, необходимымъ при фабрикаціи патоки, принадлежатъ: обыкновенный желѣзный паровой котелъ, вмазанный въ продольную печь и имѣющій такую же форму и отчасти тѣ же принадлежности, какъ котлы простѣйшихъ паровыхъ машинъ, устраиваемыхъ по системѣ Уатта, т. е. котель долженъ быть снабженъ водопроводною трубою, сообщающую съ какимъ-либо запаснымъ резервуаромъ для воды. Сверхъ того, на немъ по утѣшаются предохранительный клапанъ, во-

номерть, для узнаванія силы пара, и большое, запираемое крышкою, отверстіе для чистки котла. Въ печи этого котла, при выходѣ жара въ трубу, для обильенія экономіи въ топливе, вмазанъ еще одинъ большой, или нѣсколько малыхъ испарительныхъ мѣдныхъ или свинцовыхъ ящиковъ, подогрѣваемыхъ огнемъ, выходящимъ изъ-подъ парового котла. Кромѣ этой печи имѣется еще другая, заключающая въ себѣ чугунный большой котель для приготовленія горячей воды, служащей къ составленію изъ крахмала клейстера. Подъ такого котла вставлена второй чугунный котель, назначенный для полученія изъ всякихъ костей костяного угля, и третій, такой же, для кипятка, необходимаго для промывки угля и другихъ надобностей завода. Отъ парового котла проведена паропроводная труба, мѣдная, а у экономичныхъ хозяевъ сдѣланная изъ деревянныхъ досокъ, запущенныхъ кромками въ инсунты и крѣпко свинценныхъ нагилами. Эта труба на концѣ своеемъ держитъ также деревянную короткую трубу, загибающуюся въ видѣ колѣна, подъ прямымъ угломъ и входящую внутрь большаго деревянаго чана, въ которомъ производить превращеніе крахмального клейстера въ патоку. Для равномѣрнаго распространенія пара, выходящаго изъ котла внутрь означенного чана, колено паропроводной трубы оканчивается круглымъ деревяннымъ, внутри пустымъ ободомъ, помѣщеннымъ нижнею своею стороною на самомъ днѣ чана и имѣющимъ на боковой своей окружности нѣсколько отверстій, чрезъ которыхъ паръ, подраздѣляясь на столько же токовъ, сколько сдѣлано отверстій, устремляется вдругъ въ разныя стороны, съ дна чана вверхъ, и нагрѣваетъ содержащуюся въ чанѣ жидкость, почти въ одно время, по всему ея объему. Кромѣ того, такое расположение оконечности паропроводной трубы доставляетъ возможность пару, стремящемуся изъ отверстій обода, производить въ жидкости волненіе, потребное для успешной

переработки крахмала купороснымъ масломъ. За первымъ деревяннымъ чаномъ, снабженнымъ крышкою, слѣдуетъ равной величины второй чанъ, также закрывающийся крышкою, и служащий для выдѣленія изъ обработаннаго крахмальнаго раствора свободной кислоты. Къ этому чану примыкаетъ обыкновенный деревянный насосъ, соединенный посредствомъ кожаной гибкой смычки съ длиннымъ рукавомъ, загнутымъ на два колѣна, изъ которыхъ одно погружается внутрь чана, а конецъ другаго соединенъ съ основаниемъ насоснаго става. Насосомъ поднимается жидкость, содержащаяся въ чанѣ, и проводится посредствомъ приставляемыхъ жалобовъ въ выпарные ящики, вмазанные, какъ мы уже выше упомянули, въ пристройку печи парового котла. По нашему мнѣнію, въ замѣнѣ такого насоса, котораго сложное устройство не обходится безъ остановокъ въ работе и безъ починокъ, гораздо удобнѣе переливать жидкость изъ чана въ выпарные ящики обыкновенными сифонами, сдѣланнными изъ тонкой, хорошо выдуженной мѣди. Цѣдильные мѣшки, для процѣживанія осадковъ, соплющихся въ чанахъ, сшиваются каждый изъ 8-ми равныхъ трехъугольниковъ выкроенныхъ изъ холстины, и представляющихъ видъ остроконечной 8-ми сторонней пирамиды. Каждая такая цѣдилка прицепляется кромками своими за деревянные гвоздики, вкочченные на верхней сторонѣ деревянной рамы, составленной изъ двухъ продольныхъ и двухъ боковыхъ поперечныхъ брусьевъ, между которыми, по длини рамы, вѣтzano еще нѣсколько поперечныхъ брусковъ, смотря по числу цѣдильныхъ мѣшковъ, свободно висящихъ на этой рамѣ, утвержденной въ 2-хъ аршинномъ разстояніи отъ пола изъ нѣсколькихъ отвесныхъ стойкахъ. Полъ мѣшками, для собранія стекающей изъ нихъ жидкости, ставится во время цѣдильной работы деревянная кадка. Жестяной ящикъ, определенной величинѣ, необходимъ для охлажденія вновь приго-

тоглениной патоки. Ковши, которыми вычерпывается готовая мякотка въ бочечки для отпуска на продажу, и опредѣленное число такихъ бочечковъ, различной вѣстимости, смотря по обширности дѣятельности завода, а также кадочки, для первоначального обваривания крахмала горячою водою, суть остальные принадлежности завода картофельной патоки. Впрочемъ, для паточного заводчика очевидно откроются новые выгоды, если онъ, при благопріятныхъ условіяхъ, устроить на своемъ заводе особое отдѣление, для добыванія крахмала изъ картофеля, который, смотря по мѣстнымъ обстоятельствамъ, можетъ быть скучаемъ отъ окрестныхъ крестьянъ, или воздѣльваться на заводскихъ поляхъ.

О добываніи крахмала мы уже достаточнѣо упомянули выше, а здесь замѣтимъ только, что при фабрикаціи его въ значительномъ видѣ необходимо иметь картофельный механическій терки, дѣйствующія небольшимъ коннымъ приводомъ, чертежи и модели которыхъ желающие могутъ видѣть въ Технологическомъ Институтѣ и въ Музѣумѣ Императорскаго Вольнаго Экономического Общества, въ С. Петербургѣ. Кроме терокъ слѣдуетъ заготовить прессы простѣйшаго устройства изъ дерева и легко дѣйствующіе для прижиманія сырого крахмала, равно какъ и для первоначальнаго сжатія картофельной мякоти. Цѣдилки могутъ быть устроены различно и собственными средствами, по усмотрѣнію заводскаго мастера. Сушильная же для крахмала отводится изъ чердакъ, въ особомъ, чистомъ и закрытомъ со всѣхъ сторонъ пространствѣ, съ окнами на востокъ и западъ, или въ отдельной угловой комнатѣ главной заводской мастерской. Въ сырое и холодное время, сушильня аккуратно отапливается для содержания въ неї одинаковой степени тепла, и снабжается отдушиками для провѣтривания воздуха.

Самая фабрикація патоки изъ картофельнаго крахмала производится слѣдующимъ

образомъ. Заготовивъ въ паровомъ котлѣ пары, при температурѣ кипѣніи воды, открываютъ кранъ паропроводной трубы и впускаютъ паръ въ первый большой чанъ, предварительно наполненный холодной водою, смѣшанною съ известнымъ количествомъ чистаго купороснаго масла. На заводѣ, где суточная выработка простирается среднимъ числомъ до переработки 25 пудовъ крахмала въ поточній сыропъ, называемый первый чанъ, наполняется 50-ю ведрами холодной воды, размѣшанной съ 20-ю фунтами купороснаго масла. Когда такая кислая вода въ чанѣ закипитъ, то непрерывнаго притекенія горячихъ паровъ, температуру которыхъ постепенно возвышающъ, увеличивая въ топкѣ парового котла огонь, тогда, установивъ надъ чаномъ решето, пропускаютъ въ него крахмальную жижу, изготовленную сначала по частямъ, въ кадошкахъ, изъ крахмала, разведенного въ водѣ. На одинъ мѣшокъ, содержащий 5 пудовъ крахмала, для составленія жижи обыкновенно идетъ 3 ведра воды. Все же количество крахмала, опускаемаго за одинъ приемъ въ чанъ, простирается до 25 пудовъ. После того жидкость безпрерывно сидѣюща мѣшаютъ вовсе время прилитія крахмальной жижи, и потомъ, плотно закрывъ чанъ крышкою, продолжаютъ поддерживать легкое кипѣніе жидкости, безостановочно приpusкая въ нее горячіе пары, почти въ продолженіи 3-хъ часовъ, и потомъ оставляя еще на одинъ или полтора часа составленную такимъ образомъ каеко-камедистую смѣсь въ сильное горячемъ состояніи, пока окажется належащее дѣйствіе купороснаго масла на крахмаль, превращающаго послѣдній сначала въ камедь, а потомъ въ патоку. Чтобы узнать, все ли количество крахмала химическиизмѣнилось, и хотя отчасти обратилось въ патоку, берутъ изъ чана въ стаканъ часть обработанной смѣси, и пробуютъ ее заготовленнымъ заранѣе растворомъ іода въ водѣ, придавая немногого этого раствора въ стаканъ, и замѣчая, вѣро-

изводить ли юдъ въ смѣси какого-либо си-
наго осадка. Въ случаѣ образованія тако-
го осадка, убѣждаются, что въ чанѣ нахо-
дится еще часть крахмала въ сыромъ видѣ,
тому продолжаютъ легкое кипченіе
и тѣхъ поръ, пока вновь сдѣлан-
ыя пробы не будутъ осаждать изъ себя
никакого синеватаго осадка. При оказав-
шейся значительной части крахмала въ смѣ-
си, представляется необходимость прибав-
ить въ нее соразмѣрное количество ку-
пороснаго масла, при тщательномъ размѣ-
шиваніи и повтореніи кипаченія всей смѣ-
си; когда же обнаружится, что весь крах-
малъ обратился въ сладкую, жидкую, лип-
кую и бураго цвета жижу, имѣющу всѣ
свойства неочищенной патоки, то вычер-
пываютъ ее во второй большой чанѣ, на-
ходящейся подѣ перваго, въ углубленіи,
сдѣланномъ въ землю, такъ, что перели-
ваніе образовавшейся неочищенной пато-
ки въ этотъ чанѣ производится безъ вся-
каго затрудненія. Послѣ переливки го-
рячей еще жжи приступаютъ къ выдѣ-
ленію изъ неї во второмъ чанѣ малѣй-
шихъ слѣдовъ купороснаго масла. Для
этого, сильно размѣшиваютъ жижу, съ ис-
подовѣдь прибавляемъ къ ней тончай-
шимъ порошкомъ совершенно сухаго мѣла,
въ такомъ количествѣ, при которомъ про-
изойдетъ окончательное насыщеніе жида
купороснымъ масломъ. При этомъ мѣль-
дѣйствиемъ масла разлагается на составные
свои части, известъ и углекислоту;—из-
вестъ соединяется съ масломъ, образуя не-
расторимый осадокъ сѣрнокислой изве-
сти, опускающейся на дно чана, а углекисло-
та, сдѣлавшия свободною, выдѣляется
изъ жидкости въ воздухъ, производя въ
ней шипѣніе и пѣну. Порошокъ мѣла
перестаютъ прибавлять въ жижу, когда
замѣтятъ, что шипѣніе совершенно пре-
кратилось; тогда, аккуратно размѣшивъ всю
смѣсь, даютъ ей несколько часовъ спокой-
но отстояться. По совершенной отстойкѣ
смѣси въ чанѣ, выкачиваютъ изъ него
оставившейся жидкой сиропъ насосомъ,

чрезъ опущенный въ чанъ насосный ру-
ковѣтъ, въ выпарительные мѣдные или свин-
цовые ящики, не касаясь осадки изве-
сти, съ малою частію жидкости темноу-
раго цвета. А осадокъ извести вычерпы-
ваютъ въ холщевые цѣдильные мѣшки,
зацѣпленные за рамѣ; и прошедшую сквозь
нихъ жидкость, собравъ въ подставляемыхъ
кадочкахъ, вмѣстѣ съ промытою водою,
которою наполнили кадочки, обмываютъ изесть
въ цѣдильныхъ мѣшкахъ,—присоединяютъ
къ спущенному изъ чана въ выпарные
ящики сиропу, въ которыхъ выпаривание
его продолжается до такой степени крѣ-
пости или густоты, чтобы стущемая не-
чистая патока, по зреометру Боме, по-
казывала 20 градусовъ. Объемъ одного
выпарного ящика, вмазанного въ пристрой-
ку печи парового котла, равняется вмѣ-
стимости 15-ти ведеръ сиропа. Далѣе
стущенную до 20 градусовъ патоку въ
выпарныхъ ящикахъ обеззвѣчиваютъ и
очишаютъ отъ всякаго запаха; для это-
го насыпаютъ въ каждый ящикъ исподо-
воль и по частямъ до 5 фунтовъ мелко-
истолченного костянаго угля, съ которымъ
очищаемую патоку тщательно размѣшива-
ютъ въ продолженіе получаса и потомъ
вычерпываютъ ее на цѣдилки, сдѣянныи
въ такомъ же видѣ, какъ и предыдущіи,
но покрытыя внутри фланелью. Изъ цѣ-
дилокъ патока собирается въ подставляемы-
е снизу ушаты, а собравшійся на цѣ-
дилкахъ уголь, съ приставшою къ нему
частію патоки, промывается горячею во-
дою, увлекающею въ ушаты почти все ко-
личество сладкихъ частицъ. Процѣженная
такимъ образомъ и очищенная въ первый
разъ жидкая патока снова выливается изъ
ушатовъ въ выпарные ящики, где подвер-
гается выпариванию до густоты 28 граду-
совъ по Боме. Между тѣмъ цѣдилки очи-
щаются отъ угля, оставшагося отъ преды-
дущаго процѣживанія, и наполняются
свѣжимъ костянымъ углемъ до одной шестой
частіи своей вмѣстимости. Когдѣ
патока, стущенная выпариваниемъ до 28

— 805 —

Чтобы избавить котел от сажи и грязи, то есть от выдыхаемых газов, будь во второй разъ процѣжена чрезъ изготовленный со свѣжим углемъ цѣдилка, и собрана въ подставляемъ ушатахъ, вѣстѣ съ сладкою жидкостью, вытекшою изъ цѣдилокъ, послѣ промывки угла горячою водою,—тогда окончательно продѣженную изъ ушатовъ патоку обратно въ выпаривальныя ящики, для сгущенія ея выпариваніемъ до 32 градусовъ по Боме, и изъ нихъ уже наконецъ горячую спускаютъ въ холодильные ящики, сделанные изъ листового хороша, выдѣленного жѣлѣза, изъ иѣзъ выгуженной изъ ды. Изъ этихъ ящиковъ патока, достаточна по охлажденіи, разливается въ боченки, въ которыхъ и опускается на продажу. Костяной уголь, употребленный въ первый разъ для очищенія сиропа, и хороши промытый горячою водою, можетъ по просушкѣ ити, съ небольшою примѣсью свѣжаго угла, еще раза два, или три для слѣдующихъ работъ колерованія патока. Вотъ способъ приготовленія этого угла. Собравъ требное количество костей мякоти плающіхъ животныхъ, отвариваютъ ихъ для очищенія отъ жира и грязи въ кипячей водѣ, и потомъ разрубивъ на мелкіе куски и высушивъ, кладутъ въ чугунный котель, назначенный для полученія костяного угла. По наполненіи костями котла, закрываютъ его плотно крышкою, сѣдлою изъ котельнаго жѣлѣза, а для отвращенія всякаго прѣгода воздуха внутрь котла, поверхность соединенія крышки съ окрайкою котла засыпаютъ сырьимъ пескомъ или заизызываютъ глиною. Для свободнаго же выхожденія газовъ, выѣмляющихся при обугливаніи костей, вставляютъ въ отверзіе крыши незольную изо-

гнугую подъ прямымъ угломъ желѣзную колышчатую трубу, проводимую чрезъ отверзіе, нарочно сделанное въ передней стѣнѣ дымовой трубы. Послѣ чего подъ котломъ разводятъ постепенно усиливающийся огонь, который поддерживаетъ несколько часовъ, до тѣхъ поръ, пока, вынувъ желѣзную трубу изъ отверзія крышки, примѣтить, что изъ котла не отдѣляется болѣе никакого газа. Тогда снявъ крышку и погасивъ въ топкѣ огонь, даютъ костиному углю, полученному въ видѣ губчатой, довольно легкой и рыхлой черной массы, совершенно остынутъ.

Обыкновенно изъ одного пуда крахмала, заключающаго въ себѣ среднимъ числомъ до 57 $\frac{1}{2}$ процентовъ воды, на лучшихъ заводахъ вырабатываются до 31 фунта патоки хорошаго сорта, расходуя на каждый пудъ крахмала до $\frac{1}{6}$ фунта чистаго купороснаго масла и до $\frac{1}{4}$ фунта костинаго угля.

Что же касается до юда, употребляемаго въ растворенномъ состояніи, какъ пробное средство для открытия присутствія перезложившагося крахмала въ жидкости, обработанной купороснымъ масломъ и горячимъ водянымъ паромъ, то читатели, незнакомые съ этимъ веществомъ, могутъ поговорить объ немъ точная и надлежащая сведения въ Химії Гесса. Заводчики же въ роятно получаютъ юдь по заказу изъ различныхъ городскихъ англіекъ, такъ-какъ по всему извѣстному расходованію юда при фабрикаціи патоки, добываніе его въ паточныхъ заводахъ было бы вовсе неувѣдомлено, что это производство Фантеевъ. (Журн. Общ. Свѣд.)

Въ пользу Сербской церкви и народа пожертвовали: Бѣлицкаго уѣзда: помѣщика Михаило Шацьма 1 р., Епена Герардъ 1 р., Сергій Димитровъ-Сібуровъ 1 р., дворянинъ Францъ Павловскій 1 р., купцы: Иванъ Тешляковъ 1 р., Караѣ Вдовичъ 1 р., мышанинъ Савва Абраимовъ 20 коп. серебромъ.

На общую сумму пожертвований, полученныхъ въ Бѣлицкомъ уѣздѣ, въ 1860 году, въ пользу Сербской церкви и народа, въ суммѣ 1000 рублей, изъ которыхъ 100 рублей пожертвованы были въ пользу Сербской церкви и народа въ Бѣлицкомъ уѣзде.

ми строениями, винокуренными, сахарными и кирпичными заводами и другими угодьями, оцениваемое въ 106,229 руб. сер., приносящее годового дохода 9,622 руб. 90 к. сер., назначено въ продажу изъ исполненія частныхъ и казенныхъ этоимѣніе обременявшихъ долговъ, въ количествѣ 220,940 руб. 85½ коп. сер., для этой продажи определенъ въ присутствіи сего правленія срокъ торга 22 числа Января будущаго 1851 года съ трехдневной переторжкою.

Желающіе купить означенное имѣніе приглашаются для торговъ въ Кіевское губернское правленіе къ означеному сроку въ 11 часовъ утра; до того же времени можно рассматривать опись продаваемому имуществу въ семь правленій. (3)

Отъ Черниговскаго Губернскаго Правленія объявляется:

1.) По рѣшенію Новгородъ-Северскаго Уезднаго Суда, вышеозначенное имѣніе назначается въ публичную продажу на по-
мощь полненіе долговъ Вильманстрайдскому

первоначальному пущу Бѣлову 285 р. 7½ к. съ процентами и казнь штрафныхъ леней и гербовыхъ пошлинь 126 р. 70 к. сер.

2.) Назначаемое въ продажу имѣніе находится Черниговской губернії въ г. Новгородъ-Северскѣ и уѣзда его.

3.) Заключается въ деревянномъ новомъ домѣ съ службами при ономъ и огорода на четыре четверика, а также 11 пирахъ земли, мѣрою на 9½ десят., принадлежитъ Губернскому Секретарю Николаю Маковскому.

4.) Торгъ будетъ производиться въ Черниговскомъ Губернскомъ Правленіи и назначается 17 Января будущаго 1851 года, въ 11 часовъ утра, съ узаконеніемъ чрезъ три дня переторжкою.

5.) Назначаемое въ продажу имѣніе оценено въ 348 р. 50½ коп.

6.) Желающіе купить имѣніе могутъ рассматривать бумаги, относящіяся до производства публикаций и продажи, въ Черниговскомъ Губернскомъ Правленіи. (2)

При семъ нумерѣ Губернскихъ Вѣдомоскъ сыскныхъ прибавлений пять, въ прилагаются для должного исполненія по губерніи полученыя изъ прочихъ Губернскихъ правленій по рѣзу сысковъ прибавлений вѣдомостей, именно: 1-е, обѣ отысканий лицъ къ нумерамъ: Вологодскихъ къ 44, Нижегородскихъ къ 44, Смоленскихъ къ 44 и 45, Орловскихъ къ 44, Кіевскихъ къ 45, Гродненскихъ къ 29 и 36, Владимірскихъ къ 45, Казанскихъ къ 43, розыскная статья Енисейскаго губернскаго правленія за іюль и августъ мѣсяцы Иркутскаго губ. правленія, и 2-е, о сыскѣ имѣній и капиталовъ: Астраханскихъ къ 43, Ковенскихъ къ 42, Минскихъ къ 42, Казанскихъ къ 42, Вологодскихъ къ 44, Орловскихъ къ 44, Нижегородскихъ къ 44, Владимірскихъ къ 45.

Подпись: Вице-Губернаторъ Боборыкинъ.

Справиль: Старшій Секретарь Пушкинъ.